

El detector de vibración y gas SH-VT ha sido diseñado para detectar intrusiones, robos y (o) intentos de hurto en unidades como Cajeros automáticos ATM, Cajas fuertes u otro tipo de equipos valiosos así como para detectar destrucciones intencionadas de edificaciones como paredes de hormigón o techos con espesor no inferior a 0.12 m, paredes de ladrillo con un grosor no inferior a 0.15 m, construcciones de madera con grosores entre 20 y 40 mm, construcciones con planchas de aglomerado de grosor no inferior a 15 mm, con generación de mensaje de alarma mediante la apertura del contacto de relé.



El detector se suministra con un transformador de corriente de 12 V DC.

El detector comprende:

- Dos canales de detección

1. Un canal para detección de roturas, diseñado para detectar destrucciones intencionadas de construcciones protegidas o rotura de cajero automático
2. Un canal para la detección del cambio de dirección de construcciones protegidas, diseñado para detectar el movimiento no autorizado de cajeros automáticos u otras construcciones protegidas instaladas independientemente.

- Selección automática del algoritmo de la operación del microprocesador dependiendo del tipo de impacto destructivo, asegurando una alta detección de integridad y funcionamiento eficiente del detector
- Posibilidad de ajuste discreto de sensibilidad (rango de detección) del canal 1
- Indicadores LED del estado del detector y vibraciones de interferencia de la construcción asegurada
- Posibilidad de controlar los modos del indicador LED dependiendo de la táctica de seguridad seleccionada para el objeto (seleccionando modos de indicación LED a o indicación LED antes de reinicio forzado);
- Posibilidad de deshabilitar la indicación LED
- Control de la caída de voltaje
- Control del contacto mecánico con la construcción asegurada

El detector está diseñado para funcionar con una humedad relativa entre el 25 y el 75%, con una presión de aire de 86 a 106 KPa y una temperatura entre -30°C a y +50°C

El detector ha sido diseñado para una operación continua las veinticuatro horas del día los trescientos sesenta y cinco días del año.



Área de detección, m2, no inferior a:	
- Construcción continua de hormigón, aglomerado o madera	12
- Cabina metálica, puerta, cabina superior de ATM, cabina inferior de ATM	6
- Cabina inferior de seguridad ATM	3
Mínimo desplazamiento detectable de la construcción asegurada, grados	5
Dimensiones totales, mm, no más de	101 x 45 x 34
Rango de voltaje de fuente de alimentación, V	9 ... 17
Consumo, mA, no más de:	
- En modo standby a voltaje nominal	17
- Máximo	25
Tiempo de calentado de detector, segundos, no más de	10
Rango de temperatura de funcionamiento, °C	+30 ... +50
Humedad relativa del aire (a una temperatura de 25°C), %, no más de	90
Corriente permisible a través de salidas de contacto, mA	100
Voltaje permisible a contactos de salida, V	72
Ratio IP rating (carcasa de protección contra objetivos extraños de 1 mm de diámetro (cables, tornillos), y protección frente a caídas verticales)	IP41
Peso del detector, gramos, no más de	150
Duración media de operación hasta fallar en modo standby, horas, no inferior a	60000
Vida media de servicio, años	8