

Aplicable para instalaciones en fábricas donde se producen mezclas explosivas formadas por grupos de gases inflamables de las clases IIA, IIB y IIC T1-T6 mezclados con el aire.

Áreas con peligro de explosión debido a la mezcla de polvo inflamable y aire como plantas químicas, puertos, almacenes de fuel, plataformas de extracción de petróleo, estaciones de gas, minas de carbón, aviación, cuerpos del ejército, aplicaciones en medicina, plantas de procesamiento de alimentos, almacenaje en general, etc.

- Carcasa antiexplosión que integra cámara y lámpara infrarroja
- Los infrarrojos se activan automáticamente cuando la luminosidad desciende considerablemente
- La cámara dispone de iris mecánico para obtener una imagen mejorada en condiciones de baja luminosidad
- Dispone de un CCD Sony Super HAD 960H, basado en la segunda generación Effio, proporcionando imágenes de más de 700 líneas de resolución
- Iluminación mínima 0.001 Lux @ F1.2
- Cuarta generación de tecnología de rango dinámico, dispone de WDR superior a 75 dB
- Procesa la señal original a través de la tecnología de reducción de ruido 3D para conseguir imágenes más nítidas y brillantes durante la noche
- Permite ver hasta 15 metros en oscuridad total gracias a sus infrarrojos
- Cristal antiexplosión, ultraclaro, con un ratio de flujo superior al 96%, elimina completamente los halos de la luz infrarroja.



Alimentación	12 V DC
Consumo	1 A
Resolución	700 líneas
Lente	4 mm
Relación S/R	Más de 75 dB
Iluminación mínima	0 Lux (IR LED ON)
Alcance de los infrarrojos	15 metros
Temperatura de uso	-30°C a +70°C
Presión atmosférica	86 - 106 KPa
Humedad relativa	95% máximo sin condensación (25°C)
Peso	1.2 Kg
Dimensiones	110 x 90 x 90 mm
Material	Acero inoxidable
Nivel de protección	IP66
Instalación	En techo y pared
Certificado ATEX	2G Ex db IIC T6 Gb, II 2D Ex tb IIIC (85°C) Db
Certificado IEC	Ex dIIIC T6 Gb/DIP A20 TA, T6

*Las especificaciones pueden cambiar sin noticia previa.
*Imagen no contractual.